

Introducción a los Archivos Móviles

Introducción

Para resolver los grandes problemas en las áreas críticas de una organización como; espacio, eficiencia y agilidad en la búsqueda y manejo de la información y hasta la estética, siendo éste último, uno de los aspectos que ha adquirido cada vez mayor relevancia en virtud de los elevados costos por m² de oficinas de y su relativa escasez.

Con el archivo móvil, la planeación de espacios para archivos de alta densidad, pretende ser una asociación donde ponemos mucho empeño en entender las necesidades de una organización.

Actuando orientados hacia la realización de los objetivos, de la manera más conveniente, a su organización esperamos tener la fortuna de poder servirles.

Cambiando la Forma de Organizar su Negocio

Causas del problema

La falta de un buen sistema de almacenaje y un eficiente aprovechamiento del espacio genera desorden, tendrá que disponer de tiempo extra para que de vez en cuando la oficina siga funcionando sin contratiempos.

Espacio

Esa falta espacio y la necesidad de contratación de personal para mantener un nivel de organización aceptable provocan cada vez mayor densidad de población laboral en la misma área, es decir cada vez habemos más y los espacios no se incrementan en las mismas proporciones. Provocando stress e ineficiencia.



FIGURA 1.- Mala calidad de vida laboral

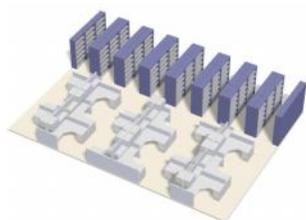


FIGURA 2.- Falta de espacio para archivo

Nuestro Compromiso es:

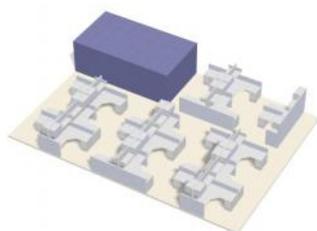
AHORRAR

ESPACIOS



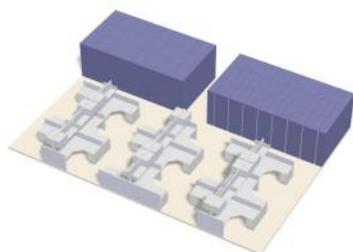
1

Forma tradicional de un de archivo, con pasillos que son áreas muertas, que ocupan un espacio muy valioso, para su organización.



2

Con ARCHIVO MÓVIL, podrá ahorrar hasta un 50% del espacio destinado para archivo y podrá utilizar ese espacio para asignarle usos más provechosos para su organización



3

O bien, podrá duplicar en hasta un 50% la capacidad de archivo y podrá ser mas efectivo en el manejo de grandes volúmenes de documentos e información que su organización necesita para su operación.

A quien esta dirigido

Nuestro sistema de Archivo de Alta Densidad está pensado tanto para empresas y organizaciones que manejan considerables volúmenes de información en forma de expedientes, casos clínicos, casos judiciales, actas notariales, operaciones fiscales y contables, como empresas que requieran de un acceso inmediato y seguro para el manejo de medicamentos, refacciones, instrumental etc., cuando no se dispone de mucha área para ello.



FIGURA 3.- Sistema de Archivo de Alta Densidad

BENEFICIOS

Las principales ventajas del Sistema de Archivo Móvil , son:

- Mayor aprovechamiento del espacio, ya que solo es necesario un pasillo entre las unidades de consulta y por ello se llega hasta duplicar la capacidad del archivo ó almacén.
- Seguridad; al quedar todas las unidades de consulta en un bloque compacto se disminuyen los riesgos de incendio y la entrada de polvo y materiales contaminantes.
- Economía de personal; La disminución del tiempo que el personal debe emplear para desplazarse a través de los pasillos prácticamente no existe, lo que permite aumentar su rendimiento.
- Modularidad; permite que el sistema pueda instalarse en cualquier área disponible, sin importar la nivelación del pavimento, ya que cuenta con niveladores en la estructura de la plataforma.
- Alto nivel estético; los tonos suaves de sus acabados y aquellos acabados de Diseño exclusivo (Chapa de madera, Tela, Laminado Plástico), facilitan su adaptación armoniosa en cualquier entorno.

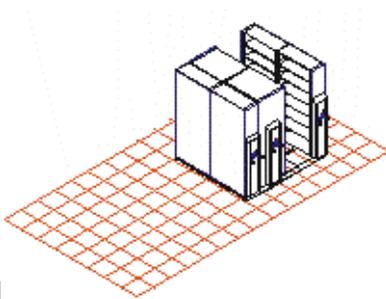
DESEMPEÑO



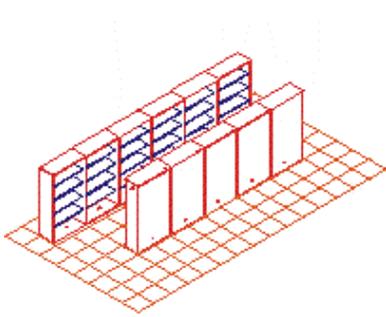
A fin de poder demostrar el desempeño del sistema archivo móvil, hemos hecho un cuadro comparativo donde demostramos la capacidad y rendimiento en espacio contra los productos que existen en el mercado y que son de uso mas frecuente.

Metodología

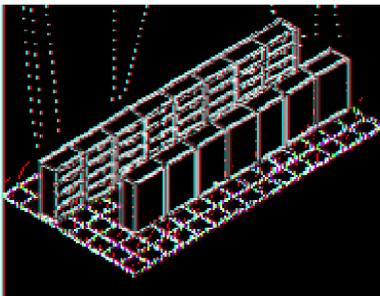
La metodología que se empleó fue, calcular la capacidad de almacenaje en cm., lineales del sistema archivo móvil. y dividir entre la capacidad de almacenaje de un producto expresado en cm., lineales, para conocer la cantidad de producto, necesario para cubrir las mismas necesidades de almacenaje, luego se calcula el área que ocupa y su rendimiento.



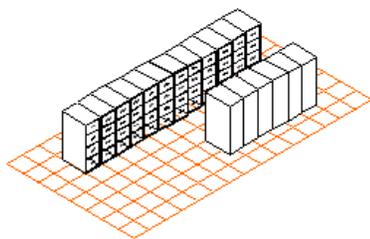
3 unidades de ARCHIVO MÓVIL ocupan un área de 5.56 m², generando 5,404 cm., Lineales de almacenaje con un rendimiento de 971.94 cm./m² de área útil de Almacenamiento



11 unidades de libreros ocupan un área de 11.50 m², generando 5,225 cm., Lineales de almacenaje con un rendimiento de 454.35 cm./m² de área útil de almacenamiento.



15 unidades de archiveros horizontales ocupan un área de 14.40 m² generando 5,400 cm., Lineales de almacenaje con un rendimiento de 375 cm./m² de área útil de almacenamiento



18 unidades de archiveros verticales ocupan un área de 10.69 m² generando 5,400 cm., Lineales de almacenaje con un rendimiento de 505.15 cm./m² de área útil de almacenamiento.

Orden y Limpieza

El Archivo móvil, le permite adaptar el mejor sistema de archivo con codificación numérica y por color, de manera que, visualmente podrá encontrar errores de archivo con más facilidad y podrá manejar grandes volúmenes de documentos y expedientes de una manera rápida y fácil.

Esta acción le proporciona automáticamente orden y limpieza, por su sencillez en la aplicación.



FIGURA 4.- Legajos y etiquetas especiales

Características Generales



El sistema ARCHIVO MÓVIL consiste en un conjunto de Unidades de Consulta (UDC), que en forma de estante o armario están montados sobre un carro ó base móvil, los cuales se desplazan sobre una plataforma con rieles, lo que garantiza orden, limpieza y una óptima distribución de las áreas de archivo ó almacén, generando un eficiente uso del área mediante un ahorro sustancial del espacio.

Componentes del Sistema

Información relevante acerca del Sistema de Archivo de Alta Densidad



Para poder vender o instalar el Sistema de Archivo de Alta Densidad ARCHIVO MÓVIL, es importante que se tenga una idea general de sus componentes, por ello vamos a dar una revisión de las partes siguiendo el orden de instalación. De esta manera podremos tener la certeza de que vamos a ofrecerle a nuestros clientes, la mejor opción y el mejor servicio.

Los componentes que vamos a conocer son:

1. Plataforma
2. Elementos de rodado
3. Unidades de Consulta
4. Mecanismo de accionamiento

1.- PLATAFORMA



La plataforma de rodado esta diseñada de una manera modular para poder alcanzar un mayor grado de versatilidad pues con ello se puede crecer en dos sentidos; a lo largo y a lo ancho.

La estructura es metálica y el riel es parte integral de la estructura, la colocación y nivelación de la plataforma se hace de una manera simultánea ya que tiene niveladores para tal efecto.

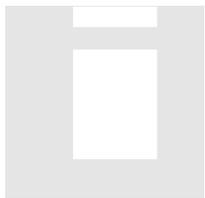
El riel tiene un sistema anti-tilt, para evitar el vuelco de la Unidad de Consulta y una rampa de acceso para evitar tropezos y accidentes.

Por último la plataforma tiene como acabado o recubrimiento 2 opciones, que son; alfombra y piso de vinil. (Figura 5)



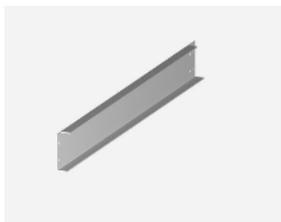
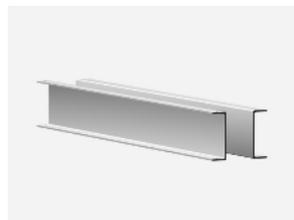
FIGURA 5.- Estructura metálica de plataforma en proceso de instalación

2.- ELEMENTOS DE RODADO



Los materiales y el proceso de fabricación del sistema de accionamiento, ruedas ejes y carriles son de la más alta calidad, garantizando un desplazamiento suave y silencioso.

La rueda maquinada con acero especial va montadas con ejes o flechas roladas en frío sobre baleros autoalineables, auto lubricados y de bajo mantenimiento de gran capacidad radial, y se desplazan sobre un riel fabricado con acero rolado en frío para darle un perfecto guiado y rodada.



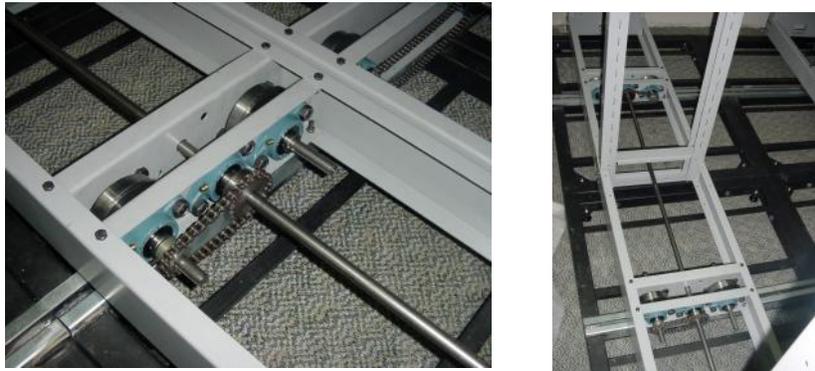


FIGURA 6.- Elementos de rodado

3.- UNIDADES DE CONSULTA



Existen tres tipos de Unidad de Consulta, Unidad de Consulta fija, esta no tiene elementos de rodado pues como su nombre lo indica es la Unidad de Consulta de inicio del sistema y es de un solo lado de acceso a la información. Unidad de Consulta Doble, esta es una unidad móvil y tiene dos lados de acceso a la información y la Unidad de Consulta de Cierre, esta unidad también es móvil y es la unidad terminal del sistema, ésta posee cerradura como elemento de seguridad.



FIGURA 7.- Unidades de consultas

Las Unidades de Consulta están fabricadas con lámina de acero calibre 14, cortado, punzonados y doblados y soldados para brindarle mayor rigidez, contiene entrepaños metálicos. El revestimiento de las Unidades de consulta, puede ser en diferentes materiales a exigencia expresa del proyecto.



FIGURA 8.- Acabado estándar de las unidades de consulta

4.- MECANISMO DE ACCIONAMIENTO



El mecanismo de accionamiento del sistema ARCHIVO MÓVIL está compuesto por un sistema de sprocket's, baleros y cadenas que transmiten a las ruedas motrices el sentido de giro deseado, a través de manivelas, lo que reduce considerablemente el esfuerzo a realizar.



FIGURA 9.- Mecanismo de accionamiento

Especificaciones Técnicas



PLATAFORMA ANTERIOR; está fabricada con PTR cal 14 pared gruesa de 2"x2", formando una estructura cuadrada de 80cmx1045cm, pintada con pintura epóxica al horno, con una barra cuadrada 3/4" x 80cm en acero cold rolled 1045 con perforación de 1/4" x 1/2" en extremo para guía con acabado galvanizado, de igual forma en lado contrario a la barra cuadrada, un ángulo anti-vuelco de 2 3/4" x 1/2" con acabado galvanizado. En los vértices 4 ángulos para sujetar niveladores metálicos de 3/8" rosca estándar. Con preparación para agregar rampa metálica.

PLATAFORMA CENTRAL; está fabricada con PTR cal 14 pared gruesa de 2"x2", formando una estructura cuadrada de 80cmx1025cm, pintada con pintura epóxica al horno, con una barra cuadrada 3/4" x 80cm en acero cold rolled 1045 con perforación de 1/4" x 1/2" en extremo para guía con acabado galvanizado, de igual forma en lado contrario a la barra cuadrada. En los vértices 4 ángulos para sujetar niveladores metálicos de 3/8" rosca estándar.

PLATAFORMA POSTERIOR; está fabricada con PTR cal 14 pared gruesa de 2"x2", formando una estructura cuadrada de 80cmx1045cm, pintada con pintura epóxica al horno, con una barra cuadrada 3/4" x 80cm en acero cold rolled 1045 con perforación de 1/4" x 1/2" en extremo para guía con acabado galvanizado, de igual forma en lado contrario a la barra cuadrada, un ángulo anti-vuelco de 2 3/4" x 1/2" con acabado galvanizado. En los vértices 4 ángulos para sujetar 4 niveladores metálicos de 3/8" rosca estándar.

Las cubiertas o pisos son láminas de aglomerado melamínico de alta presión de 16mm de espesor y recubiertas con piso vinílico tachonado de alto tráfico, sujetables a la estructura metálica con pijas auto-roscantes.

CANAL-CARRO; estructura metálica fabricada en lámina de acero calibre 11, punzonado para orificio cuadrado 1/4" para tornillo tipo coche y doblado, pintado con pintura epóxica al horno.

TRAVESAÑOS; estructura metálica fabricada en lámina de acero calibre 11, punzonado para orificio cuadrado 1/4" para tornillo tipo coche y doblado, pintado con pintura epóxica al horno.

RUEDAS; maquinadas en acero cold rolled 1045 con un diámetro de 4 1/4" y pista de rodado de 3/4" y una ceja de 3/16" de ancho, para un ancho total de 15/16", un orificio para la flecha de tracción de 5/8" y opresores de 1/4" a 120°, recubrimiento galvanizado.

FLECHA RUEDA; maquinadas en acero cold rolled 1045 con un diámetro de 5/8" y un largo de 10 1/2" con 2 cuñeros de 1/4" pasados a 120°, recubrimiento galvanizado. Perforaciones de 1/4" pasados a 5/8" de los extremos de la pieza.

CADENAS Y SPROKETS; de acero paso 35 STD, sproket de 12, 20 y 36 dientes con 2 opresores de 1/4" a 120°.

PORTAMANIVELA; maquinadas en acero cold rolled 1045 con un diámetro de 3" y una altura de 1 ½" con tres orificios roscados a 3/8 -16 HPP CB a 2" a 120°, con tapa cubre manivela de latón cromado. Perforación central de ¾" para flecha de tracción y cuñero de 3/16" X 1/8". Recubrimiento cromado.

FLECHA MANIVELA; maquinada de una sola pieza en acero cold rolled 1045 con un diámetro de 5/8" x 4" de largo con 2 cuñeros pasados de ¼" a 120°, seguido de un tambor de ½" de largo por 1" de diámetro, que sirve de tope, continuando con un cuerpo cilíndrico de ¾" de diámetro por 1" de largo con un cuñero pasado de 3/16" STD. Con orificio con rosca a ¼" STD. Recubrimiento cromado.

MARCO CREMALLERA CENTRAL SENCILLA; pieza ensamblada que está fabricada en lamina de acero calibre 14 consta de 2 cremalleras de 5-7/8" x 87-7/16" con ranuras de 1/8" x 1" y espaciadas a cada 15/16" dobladas para formar "U" de 2" de ancho, soldadas para formar un marco de 14-9/16" X 87-7/16" con 3 laminas de acero de 14-7/16" de largo x 2-7/8" doblados en "U" para rigidez.

MARCO CREMALLERA CENTRAL DOBLE; pieza ensamblada que está fabricada en lamina de acero calibre 14 consta de 4 cremalleras de 5-7/8" x 87-7/16" con ranuras de 1/8" x 1" y espaciadas a cada 15/16" dobladas para formar "U" de 2" de ancho, soldadas para formar un marco de 14-9/16" X 87-7/16" con 6 laminas de acero de 14- 7/16" de largo x 2-7/8" doblados en "U" para rigidez.. Refuerzo en la base del marco de cremallera con 2 PTR de ½"x ½". Pintados con pintura epóxica en polvo y horneada.

MARCO CREMALLERA LATERAL SENCILLA; pieza que está fabricada en lamina de acero calibre 14 consta de 1 lámina de 18-9/16" x 87-7/16" con ranuras de 1/8" x 1" a 5-1/16" de los extremos y espaciadas a cada 15/16" dobladas para formar un marco de 2" de ancho, soldadas para formar un marco de 14 9/16" X 87-7/16" con 2 laminas de acero de 14-7/16" de largo x 2-7/8" doblados en "U" para rigidez.

MARCO CREMALLERA LATERAL DOBLE; pieza que está fabricada en lamina de acero calibre 14 consta de 2 lámina de 18-9/16" x 87-7/16" con ranuras de 1/8" x 1" a 5-1/16" de los extremos y espaciadas a cada 15/16" dobladas para formar un marco de 2" de ancho, soldadas para formar un marco de 14 9/16" X 87-7/16" con 2 laminas de acero de 14-7/16" de largo x 2-7/8" doblados en "U" para rigidez., unidas mediante PTR de 2"x1" para formar marco de 30-1/16"x87-7/16" Recubrimiento de pintura epóxica en polvo horneada.

TAPA Y PISO SENCILLO; fabricado en lámina de acero calibre 16 de 38" x 14-13/16" doblados y recubrimiento en pintura epóxica en polvo horneada

TAPA Y PISO DOBLE; fabricado en lámina de acero calibre 16 de 38" x 30-9/16" doblados y recubrimiento en pintura epóxica en polvo horneada.

ENTREPAÑOS; fabricados en lamina de acero calibre 16, de 38" x 14" doblados con tope en la parte posterior y con recubrimiento de pintura epóxica en polvo horneada.

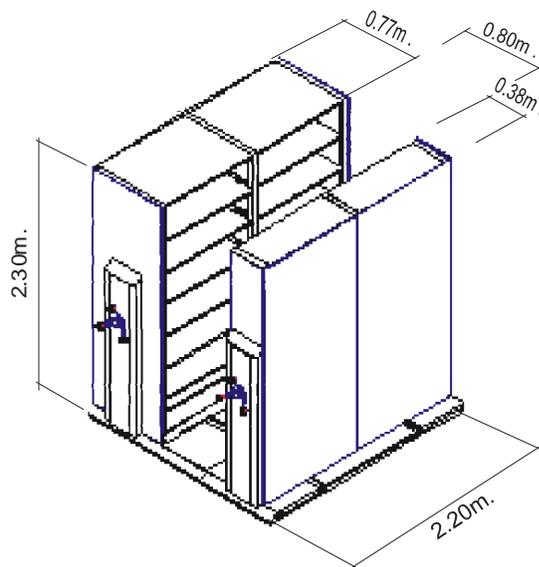
ESTRELLA DE MANIVELA; fabricada en lamina de acero calibre 11, recubrimiento cromado, con perillas plásticas con inserto de latón con rosca STD 3/8".

CUBRE MECANISMO; fabricado en lámina de acero calibre 18 de 13.425" x 57.87" x 3.07" con recubrimiento de pintura epóxica en polvo horneada.

MOSAICOS SENCILLOS Y DOBLES, ESPALDAS; diferentes medidas fabricadas en lámina de acero calibre 22, punzonadas y dobladas con recubrimiento de pintura epóxica en polvo horneada.

MECANISMO DE TRACCIÓN; un juego de sproket con una relación de 3:1 entre el sprocket motriz y el impulsado. Chumaceras de pared de 5/8" de barreno y como trasmisor de tracción un tubo redondo de ¾ cal.16 para conectar flechas ruedas

Dimensiones

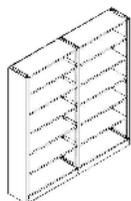


Configuraciones

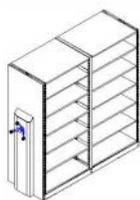
Como se diseña un proyecto con ARCHIVO MÓVIL

CONFIGURACION ASISTENCIA MECANICA 2 SEGMENTOS

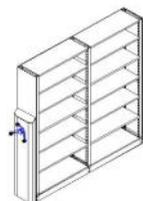
Unidad de Consulta Fija de 38X220X230 (UDC-F38220)



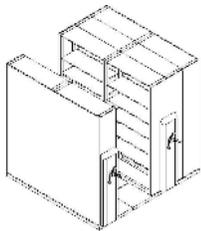
Unidad de Consulta Doble Móvil de 78X220X230 (UDC-DM78220)



Unidad de Consulta Cierre Móvil de 78X220X230 (UDC-CM78220)

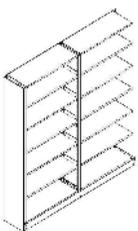


CONFIGURACION ASISTENCIA MECANICA ESTANDAR 2 SEGMENTOS:

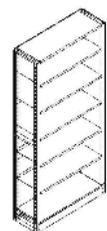


CONFIGURACION ASISTENCIA MECANICA 3 SEGMENTOS

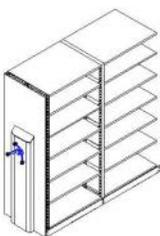
Unidad de Consulta Fija de 38X220X230 inicial (UDC-F38220i)



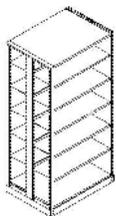
Unidad de Consulta Fija de 38X220X230 posterior (UDC-F38220p)



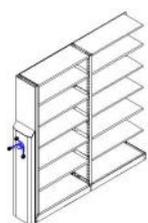
Unidad de Consulta Doble Móvil de 78X220X230 inicial (UDC-DM78220i)



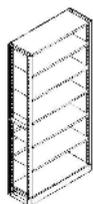
Unidad de Consulta Doble Móvil de 78X220X230 posterior (UDC-DM78220p)



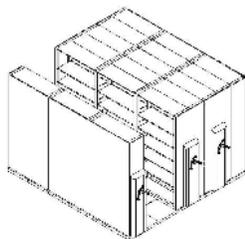
Unidad de Consulta Cierre Móvil de 38X220X230 inicial (UDC-CM38220i)



Unidad de Consulta Cierre Móvil de 38X220X230 posterior (UDC-CM38220p)



CONFIGURACION ASISTENCIA MECANICA ESTANDAR 3 SEGMENTOS:



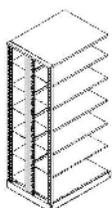
CONFIGURACION ASISTENCIA MECANICA DE MAS DE 3 SEGMENTOS

Cuando se requiere más de tres segmentos se agrega un módulo medio llamado, por ejemplo:

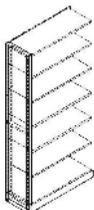
Unidad de Consulta Fija de 38X110X230 medio (UDC-F38110m)



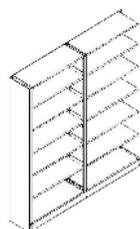
Unidad de Consulta Doble Móvil de 78X110X230 medio (UDC-DM78110m)



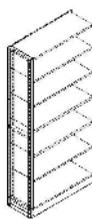
Unidad de Consulta Cierre móvil de 38X110X230 medio (UDC-CM38110m)



La secuencia de presentación será como se indica:



UNIDAD INICIAL



UNIDAD MEDIA



UNIDAD POSERIOR

